

Guarda Civil Municipal - GCM

AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO DE MATERIAL - AFM

AFM: 2019017685

Processo: 3357/18

Pregão Eletrônico: 218/2018.

Objeto: mesa reta 1200 x 700 mm mesa reta 1200 x 700 mm: tampo com formato de retangular, constituído em MDP de 25 mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces em BP. As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta, produzida em PVC com espessura de 3 mm e raio de 3 mm nas extremidades superiores e inferior. Possui furo para passagem de fiação de 60 mm de diâmetro com acabamento em formato em quadrado 80 mm produzido em ABS ou polipropileno. Estrutura auto - portante, composta por 2 cavaletes e 1 travessa horizontal estrutural. Cavaletes são constituídos por: perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta p/ cabeamento e pata. Perfil superior dobrado, produzido em chapa de aço, dimensões mínimas: 62x276x39x1, 9 mm (L X P X H X E), possui furação na parte superior para fixação no tampo, é fixado na coluna por solda mag. Perfil central possui formato retangular, é produzido em aço medida mínima 62x15x60x1,5 mm (L X P X H X E), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical, neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais. Coluna vertical formato elíptico, produzida em chapa de aço estampada, medida mínima 130x58x630x1,5MM (L X P X H X E), na parte inferior interna da coluna é soldada uma chapa, medida mínima 100x43x3, 35 mm (L X P X E), com 2 furos centrais 70 mm distantes entre si, para fixação na pata, a coluna possui uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento. Canaleta - possui formato em C medida mínima 35x12x545 mm (L X P X H), em PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível, medida mínima 42x7,2x520 mm (L X P X H) em PVC rígido e encaixada no perfil. Pata (base) estampada, sem ponteiros, medida mínima 680 x 65 mm (na parte central da pata) x 1,9 mm (L X P X E), contendo 2 furos centrais 70 mm distantes entre si (p/ fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda), em cada extremidade inferior da pata é soldado um perfil em L de 1,9 mm de espessura, no qual será fixada uma porca para receber o nivelador de altura, por porca quadrada M8 e parafuso m8 x 20 mm produzido com base em polipropileno, a sapata deve ter diâmetro mínimo de 35 mm. A mesa deve conter 2 patas de 680 mm largura. Travessas horizontais estruturais são formadas por: perfil externo (travessa), perfil interno e dispositivo de montagem. Perfil externo - em formato retangular medida mínima 60 x 15 1,5 mm (H X P X E), produzido em aço com comprimento 1030 mm aproximadamente. Perfil interno produzido em chapa de aço medida mínima 250 x 50 x 3,75 mm (LXPXE). Dispositivo de montagem - linearmente os perfis são unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em polipropileno 2 porcas M6 e 2 parafusos M6 x 6 mm com a função de ajuste de comprimento de no máximo 200 mm. Fixação o tampo é fixado na estrutura através da chapa em L do cavalete lateral e de buchas metálicas M6 x 13 mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6 x 16 mm para cada cavalete, a parte inferior é unida na parte vertical por 2 parafusos M8 x 16 mm. Pannel frontal 1000 mm x 222 mm x 25 mm produzido em MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1 MM, o pannel frontal é fixado através de 2 perfis cantoneira, produzidos em chapa de aço dobrada, medida mínima 172 x 172 x 1,9 mm, fixado por 2 parafusos M6 x 12 mm no tampo 1 parafuso M6 x 12 e 1 M7 x 11 mm no pannel para cada cantoneira. Fabricação de acordo com as normas NR17 norma regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da ABNT NBR 13966:2008.

Quantidade: 11 (onze) unidades.

Mesa de reunião 2000X900X740MM: tampo: com formato de retangular, constituído em MDP DE 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). As faces laterais recebem fita de borda reta, produzida em PVC com espessura mínima de 3MM e raio de no mínimo 3MM nas extremidades superiores e inferior, de acordo com as normas da ABNT, colocadas pelo processo Hot Melt. Possuir se necessário, furo para passagem de fiação de 55MM de diâmetro com acabamento produzido em ABS ou prolipropileno. Estrutura: auto portante, composta por 2 cavaletes e 1 travessa horizontal estrutural. Cavaletes são constituídos por: perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical, canaleta para cabeamento, pata. Perfil superior: dobrado produzido em chapa de aço, medindo aproximadamente 62X476X39X1,9MM (LXPXHHE), possui furação na parte superior para fixação no tampo, devera ser fixado na coluna por solda MIG. Perfil central: possui formato retangular, produzido em aço medindo aproximadamente 62X15X60X1,5MM(LXPXHHE) soldado no cento do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical. Neste perfil serão encaixados e fixadas as travessas estruturais. Coluna vertical: formato padrão existente (elíptico), produzida em chapa de aço estampada, medindo aproximadamente 130X58X630X1,5MM (LXPXHHE), na parte inferior interna da coluna devera ser soldada uma chapa de formato elíptico, medindo aproximadamente 100X42X3,8MM(LXPXE) , com dois furos centrais 70MM distantes entre si, para fixação na pata, a coluna devera possuir uma abertura central, dentro da qual é encaixada a canaleta p/ cabeamento. Canaleta: possui formato em C medindo 35X12X545MM(LXPXH), injetada em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação

e fechamento constituído por tampa removível, medindo aproximadamente 42X7,2X520MM (LXPXH) injetada em ABS e encaixada no perfil. Pata (base) : estampada, sem ponteiros e cortada a laser, contendo 2 furos centrais 70MM distantes entre si (p/fixação na coluna vertical por parafusos ou qualquer outro sistema que permita sua troca quando necessário e nunca através de solda), em cada extremidade inferior da pata devera ser soldado um perfil em L de 1,9MM de espessura, no qual será fixado uma porca para receber o nivelador de altura, por rosca quadrada m* e parafuso M8X25MM produzido com base em polipropileno, a sapata deve ter diâmetro de 35MM aproximadamente. A mesa deve conter 2 patas com comprimento de no mínimo 680MM, largura na parte central da pata de no mínimo 60MM e espessura 1,9MM. Travessas horizontais estruturais são formadas por: perfil externo (travessa) perfil interno, dispositivo de montagem. Perfil externo : em formato retangular medindo aproximadamente 60X15X1,5MM (HXPXE), produzido em aço com comprimento 1134MM aproximadamente. Perfil interno: produzido em chapa de aço medindo aproximadamente 250X51,2X3,4MM (LXHHE). Dispositivo de montagem: linearmente os perfis deverão ser unidos através de dispositivos de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzido em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6X6MM com a função de ajuste do comprimento de no mínimo 200MM. Fixação : o tampo devera ser fixado na estrutura através da chapa em L do cavalete lateral e de buchas metálicas M613MM embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6X16MM para cada cavalete, a parte inferior e unida na coluna vertical por 2 parafusos M10X20MM. Dimensões mínimas: comprimento: 2000MM, profundidade : 900 MM , altura: 740MM. Fabricação de acordo com as normas NR17 norma do Ministério do Trabalho, que trata de ergonomia; e da ABNTNBR 13966:2008.

Quantidade: 02 (duas) unidades.

Empresa: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 60.656.774/0001-05.

Valor: R\$ 12.988,00 (doze mil novecentos e oitenta e oito reais).

Dotação Orçamentária: Atividade 216900. Elemento de Despesa 449052. Fonte: Tesouro

Salvador, 27 de dezembro de 2019.

ALYSSON CORREIA CARVALHO
Inspetor Geral**SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E OBRAS PÚBLICAS - SEINFRA****RESUMO DE CONTRATO**

CONTRATO Nº 021/2019 - SEINFRA

PROCESSO nº 1151/2018 - SEINFRA

CONTRATANTE: Secretaria Municipal de Infraestrutura e Obras Públicas - SEINFRA - CNPJ nº 13.927.801/0011-10

CONTRATADO: GP Engenharia e Topografia Eireli - CNPJ nº 26.519.752/0001-57.

OBJETO: Contratação de empresa especializada para elaboração de projetos executivos de engenharia para drenagem pluvial nas calhas naturais e canais das bacias urbanas dos rios Cobre, Ipitanga e Itapagipe que correspondem a bairros habitados, no município de Salvador/BA, de acordo com o Edital e seus Anexos.

VALOR: R\$ 1.360.000,00 (hum milhão, trezentos e sessenta mil reais).

PRAZO: 300 (trezentos) dias, contados a partir da assinatura da Ordem de Serviço.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Projeto/Atividade 16.482.0011.145500 - Elaboração de Projetos de Infraestrutura Urbana e Habitação, no Elemento de Despesa 3.3.90.39 - Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica, na Fonte de Recursos 1.24 - Transferência de Convênios - Outros, para o exercício de 2019, devidamente ajustada nas dotações dos exercícios subsequentes.

BASE LEGAL: art.1º c/c art.4º, inciso X, da Lei Federal nº 10.520/2002.

DATA DE ASSINATURA Contrato: 27 de dezembro de 2019.

DATA DE ASSINATURA Ordem de Serviço: 27 de dezembro de 2019

ASSINAM:

LAURA TORRES OLIVEIRA PEIXOTO
GP Engenharia e Topografia Eireli**BRUNO SOARES REIS**

Secretaria Municipal de Infraestrutura e Obras Públicas - SEINFRA